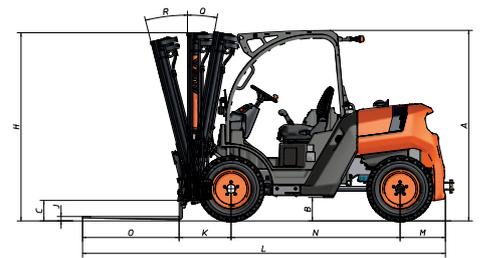
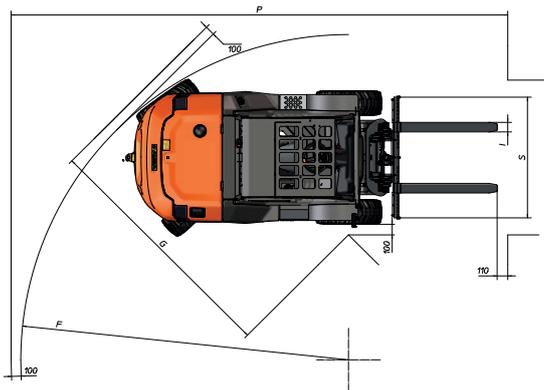



DATOS TÉCNICOS

GENERAL		C151E
Capacidad de carga a 500 mm	kg	1500
Capacidad de carga a 600 mm	kg	1350
Peso en vacío *	kg	2740
Transmisión	-	Eléctrica
MÁSTIL		
Placa portahorquillas	-	FEM IIB
Ancho placa	mm	1260
MOTOR		
Potencia máxima/nominal	kW	19,6 / 7,6
Par máximo	N-m@rpm	130
Emisiones	-	Cero emisiones
CONDUCCIÓN		
Velocidad máx.	km/h	16
Pendiente superable	%	33
Tracción	-	4x4 FullGrip®
Neumáticos delanteros	-	27x10.50-15
Neumáticos traseros	-	27x10.50-15
SISTEMA HIDRÁULICO		
Circuito hidráulico	-	Bomba de engranajes doble
Caudal	l/min	34
Presión de trabajo	bar	215
Capacidad depósito	l	40
FRENOS		
Servicio	-	Estancos. Accionamiento hidráulico
Estacionamiento	-	Negativo, desbloqueo eléctrico
BATERÍA		
Tipo de batería	-	Lithium-Ion (NCM)
Capacidad bruta	kWh	15,5
Tensión del sistema	V	48
Autonomía ***	-	Una jornada intensa
CARGA		
Cargador	-	Integrado
Tiempo de carga 20-80% **	-	3 h 15 min (@230 V)
Tiempo de carga 20-80% (cargador rápido externo) **	-	1 h (@400 V)
Tipo de clavija del cable de carga	-	110V (amarillo); 230V (azul); 400V (rojo)

DIMENSIONES

TIPO MÁSTIL	Elevación máxima (mm)	H Altura mástil plegado (mm)	Altura mástil desplegado (mm)	Elevación libre (mm)	Carga a altura máxima @ 500 mm (kg) Uso todo terreno
Mástil dúplex (Std.)	2660	2040	3290	0	1500
Mástil tríplex	4000	1980	4670	1360	1200



DIMENSIONES (mm)	C151E
A	1975
B	235
C	205
D	1390
E	1390
E*	-
F	3380
G	2550
I	100
J	35
K	535
L	3755
M	470
N	1750
O	1000
P	5120
S	1260
S**	-
DIMENSIONES (°)	
Q	-
R	-



www.ausa.com

Los materiales y especificaciones pueden estar sujetos a cambios sin previo aviso. Las imágenes pueden incluir equipamientos no estándar o no disponibles según las versiones.

El logotipo y la identidad corporativa, son propiedad de AUSA y no pueden utilizarse sin su autorización.